

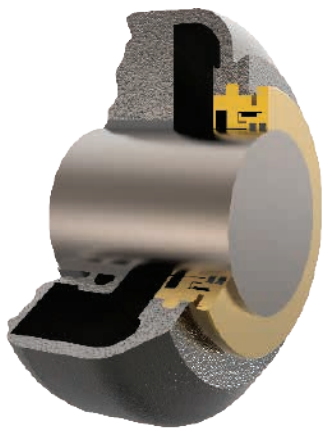


ANWENDUNGSLÖSUNGEN: PROZESSDAMPFTURBINEN

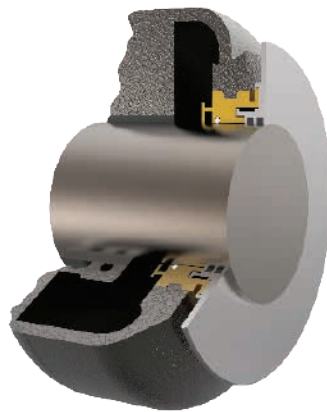
VERBESSERN SIE DIE ZUVERLÄSSIGKEIT UND SENKEN SIE DIE WARTUNGSKOSTEN

Prozessdampfturbinen sind wichtige Geräte, die in zahlreichen Industriezweigen eingesetzt werden. Sie sind für eine mehrjährige Betriebsdauer konstruiert, können jedoch vorzeitig versagen, wenn Dampf in das Lagergehäuse eindringt. Zur Verlängerung der MTBR-Kennziffer und Verbesserung der Zuverlässigkeit sollten Sie sich für echte Inpro/Seal Bearing Isolatoren (Labyrinthdichtungen) entscheiden.

Die besondere Konstruktion von Inpro/Seal speziell für Dampfturbinen unterstützt problemlos Temperaturen bis zu 537 °C [1000 °F], während gleichzeitig ein Deflektorrotor und eine VBXX®-Schnittstelle für den permanenten Schutz der Lager vor Dampfleck eingesetzt werden.



Unter 200 °C [400 °F]



Über 200 °C [400 °F]

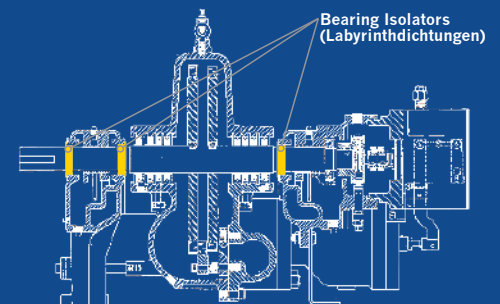
Unvorhergesehene Ausfallzeiten können kostspielige Folgen haben. Mit Inpro/Seal verfügen Sie jedoch über einen starken Partner. Wir haben unsere Betriebsprozesse rationalisiert und können Produkte – selbst neue Konstruktionen – noch am gleichen Tag versenden, damit Sie Ihre Ausrüstungen so schnell wie möglich wieder in Betrieb nehmen können.

Verlassen Sie sich auf uns, wenn es um die Erhöhung der Zuverlässigkeit, die Verlängerung der MTBR-Kennziffer und den optimalen Schutz sowie die beste Nutzung von Vermögenswerten geht. Als Urheber und weltweit führender Hersteller der Bearing Isolator-Dichtungstechnologie verfügt Inpro/Seal über das technische Know-how und das lokale Verkaufsnetz, das bewährte Ergebnisse liefert.

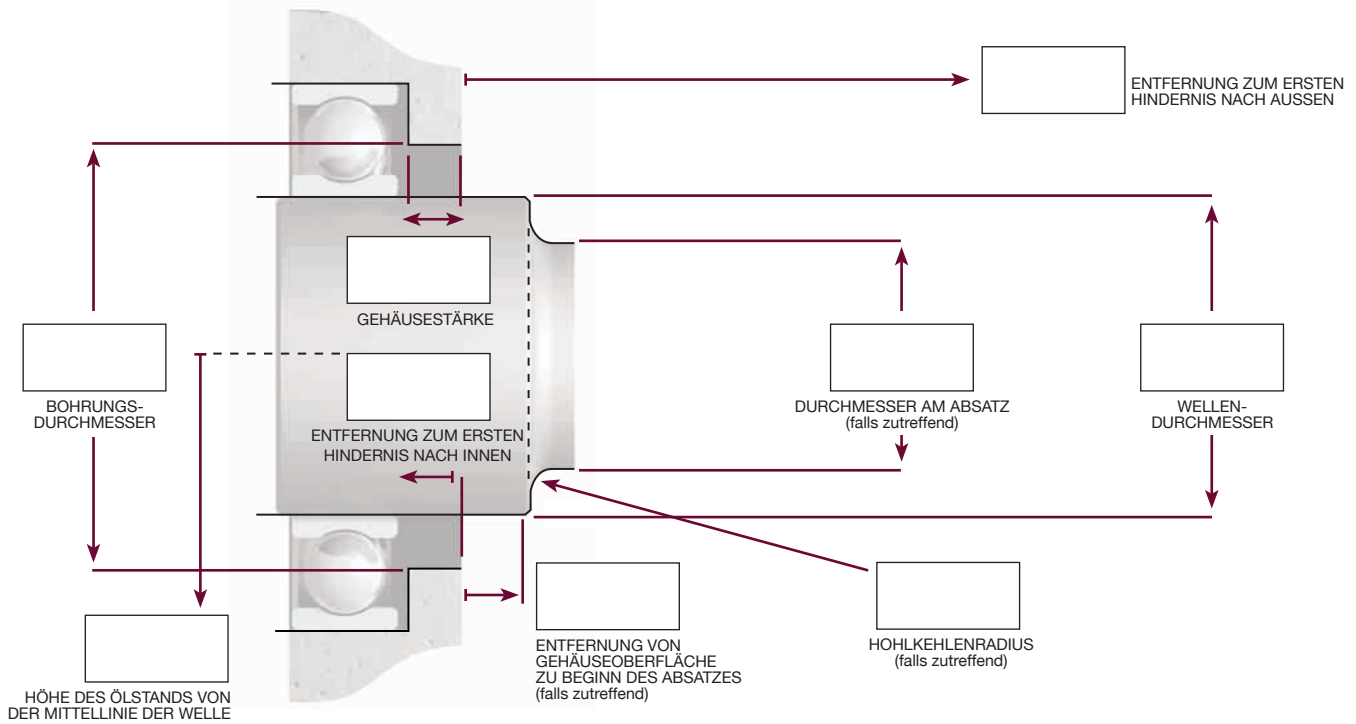
LEISTUNGSMERKMALE

An Prozessdampfturbinen installierte Inpro/Seal® Bearing Isolatoren:

- Verlängern die Nutzungsdauer durch Verbesserung der Lagerzuverlässigkeit.
- Schützen permanent vor dem Eindringen von Dampf in das Lagergehäuse.
- Halten den Schmierstoffstand im Lagergehäuse permanent aufrecht.
- Unterstützen Temperaturen bis zu 537 °C [1000 °F].
- Werden speziell in Anpassung an die Anforderungen Ihrer Anwendung entwickelt.



ANGEBOTSANFORDERUNG FÜR DAMPFTURBINEN



GEBEN SIE BITTE ALLE ABMESSUNGEN MIT 3 DEZIMALSTELLEN AN

Erforderliche Angaben

HERSTELLER U. MODELL: _____

DICHTUNGSPPOSITION: Kupplung Dampf Antriebsende
Dampf Schubende

TEMPERATUR AN DER DICHTUNG: °C | °F Min. _____ Max. _____

WÄRMEAUSDEHNUNG DER WELLE: _____

HARTE WELLENBESCHICHTUNG: Ja Nein

WELLENDREHZAHL: _____

SCHMIERUNGSART: Öl (Füllstand) _____ Schmierfett Ölnebel
Druckschmierung

AXIALBEWEGUNG DES DRUCKLAGERS: _____

FLUCHTUNGSUNGENAUIGKEIT:

Diametrischer Schlag größer als 1,27 mm (Ableseung über gesamten Messbereich)? Ja Nein

Falls ja, wie viel? _____

Fluchtungsgeuauigkeit: Welle zu Bohrung größer als 0,18 mm (Ableseung über gesamten Messbereich)? Ja Nein

Falls ja, wie viel? _____

ERSTES HINDERNIS: Absatz Passfedernut Anderes _____

GEHÄUSETYP: Einteilig Zweiteilig

DICHTUNGSTYP: Einteilig Zweiteilig

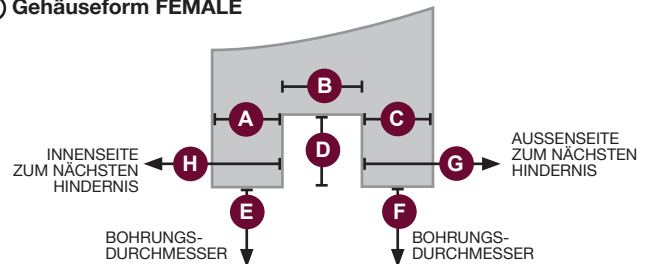
GESAMTANZAHL DER GERÄTE: _____

KONTAKTPERSON BEI FRAGEN: _____

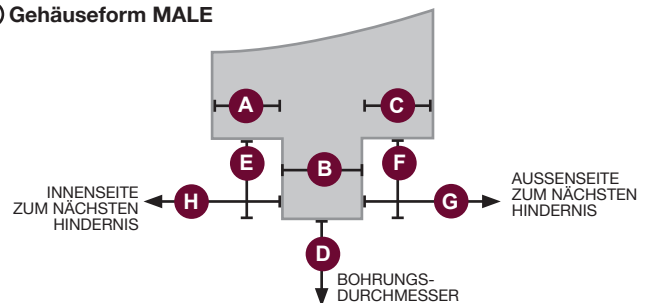
BITTE BESCHREIBEN SIE KURZ DIE ANWENDUNG _____

ABGESTUFTE GEHÄUSE (eines umkreisen, falls zutreffend)

Gehäuseform FEMALE



Gehäuseform MALE



- | | |
|----------------|----------------|
| A _____ | E _____ |
| B _____ | F _____ |
| C _____ | G _____ |
| D _____ | H _____ |

Angebotsanforderung per E-Mail an info@inpro-seal.com oder hhagedorn@inpro-seal.com senden