

Einbauanweisung Inpro/Seal
Air Mizer Serie Wälzlager Abdichtungen



Inpro/Seal Company / KTN Kugellagertechnik Neely

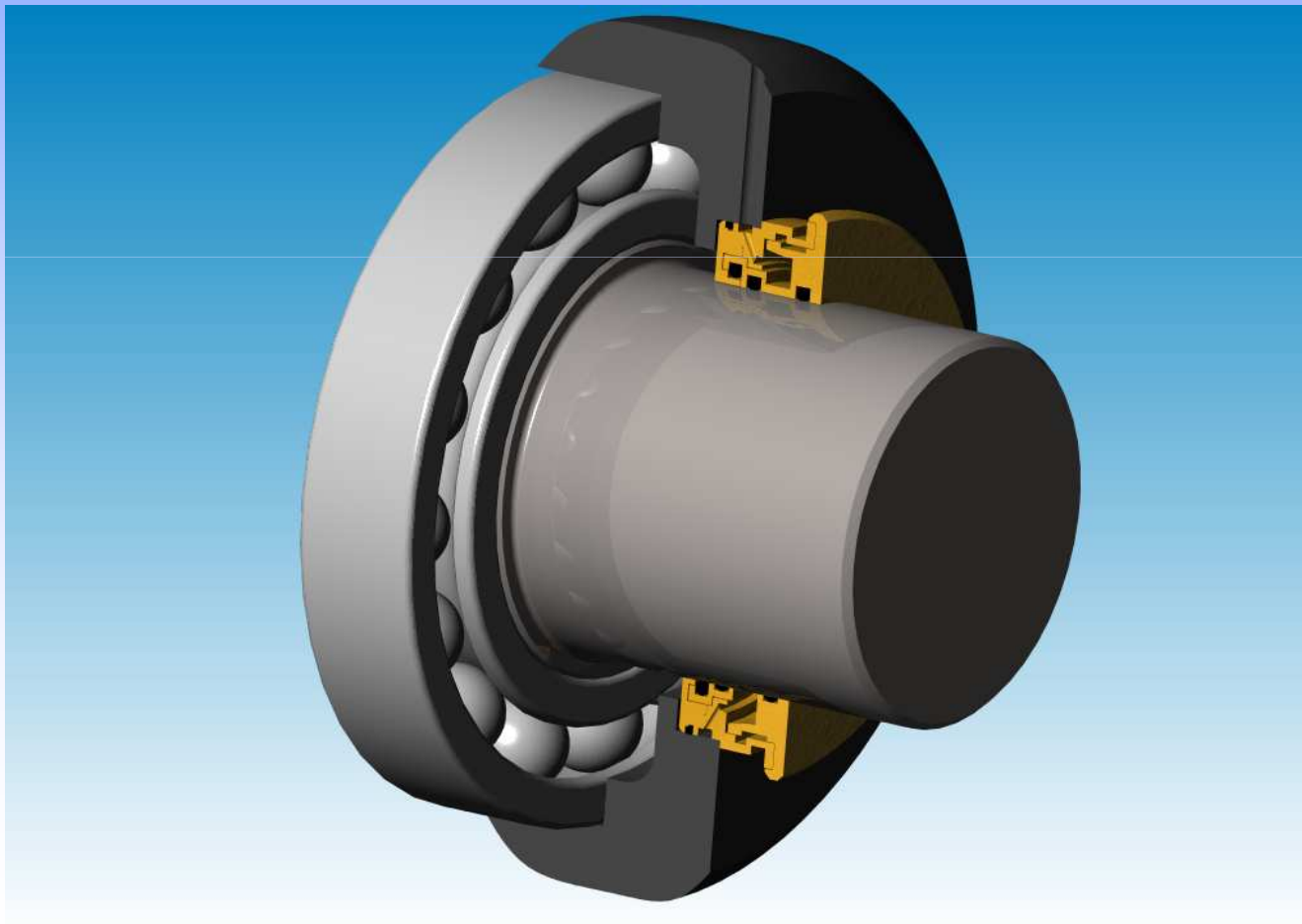
Rock Island, IL 61201 USA

DE - 97084 Würzburg

www.inpro-seal.com / www.Kugellagertechnik.de

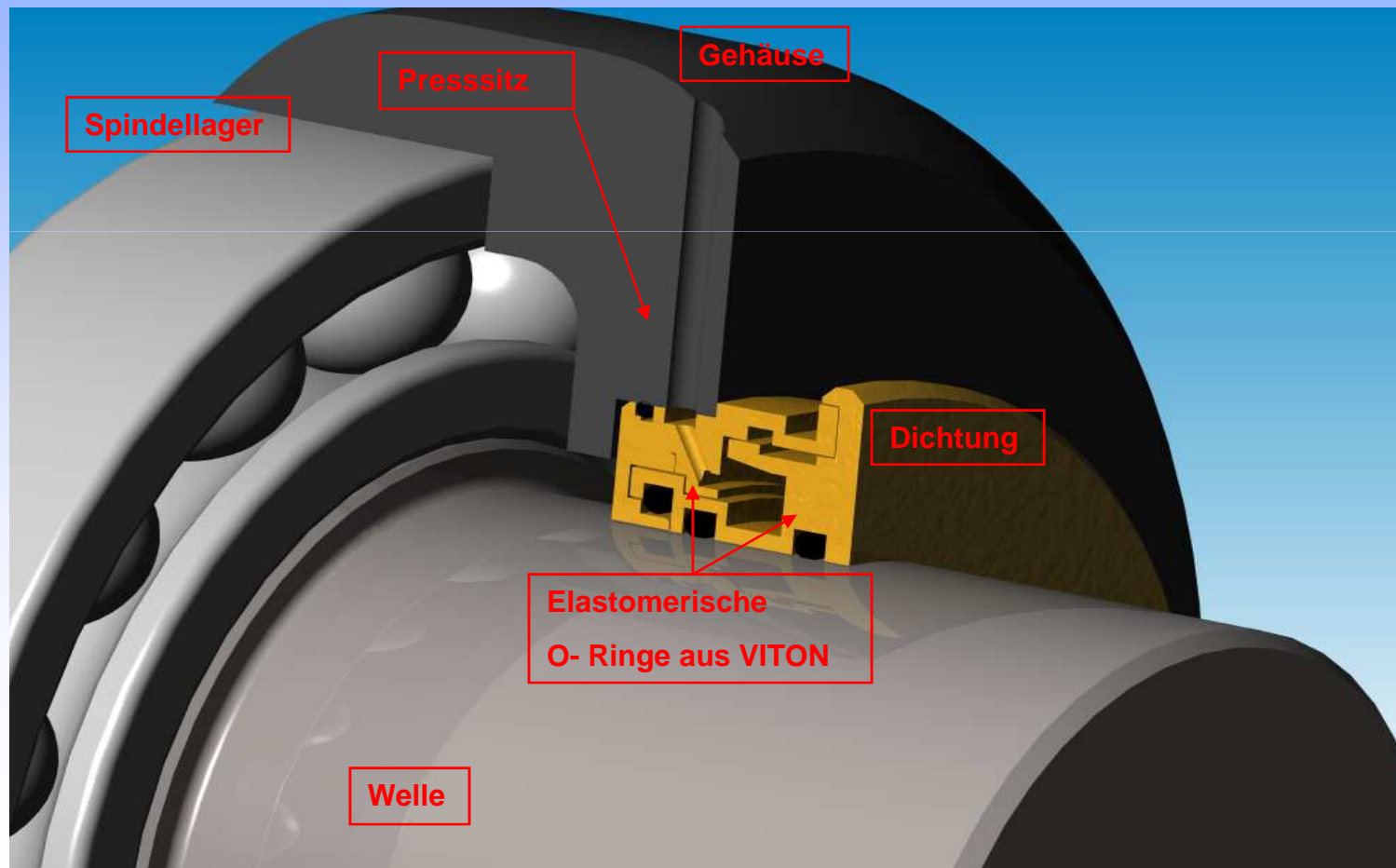
Das Bild unten zeigt eine Schnittdarstellung eines montierten Inpro/Seal Air Mizer Dichtung. Die nachfolgenden Anweisungen werden Ihnen helfen eine korrekte Montage der berührungslosen Dichtung durchzuführen.

Die eigens für Ihre Anwendung abgestimmte Dichtungsvariante kann in der Darstellung etwas in Form und Größe abweichen. Jedoch gilt diese Anweisung für alle Inpro Seal Dichtungen gleichermaßen.

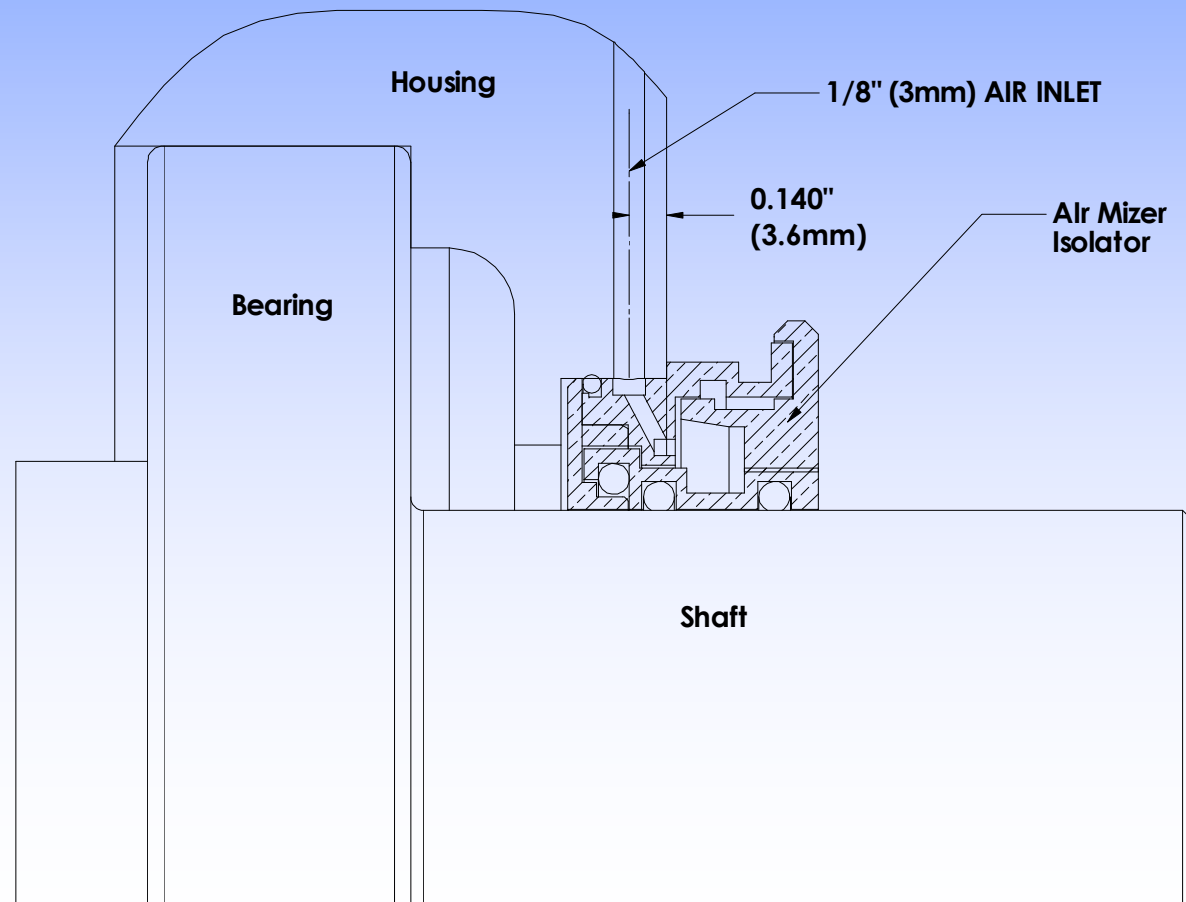


Der “Stator” der Dichtung wird im Gehäuse, mittels eines Presssitzes, montiert. Der “Rotor” wird auf der Welle durch die Pressung der elastomerischen VITON - O- Ringe gehalten.

Wichtig ist, dass der rotierende Ring “Rotor” ausserhalb des Gehäuses frei beweglich ist.



Der Air Mizer benötigt für die Sperrluft einen Druck von 3 bar
Der Luftanschluss muss wie im Bild gezeigt angeschlossen sein.



1. Benutzen Sie eine Dornpresse, am besten per Handmontage um die Dichtung in das Gehäuse zu montieren.
2. Versichern Sie sich, dass der Rotor, nicht wie in Abb. 2 dargestellt, verkippt, sondern gerade in einem Montagegang montiert wird.



Bild 1: Fluchtgenau montiert ?

Bild 2: Falsche Montage, führt zum Ausfall der Dichtung



3. Die Verwendung von nichtmetallischen (Kunststoff) Pressdornen ist ein "MUSS".
4. Versichern Sie sich, dass der Pressdorn plan auf der Planseite der Dichtung aufliegt.



Nichtmetallischer
Pressdorn aus PA 6.6



Per Handmontage
eingeführter Rotor!

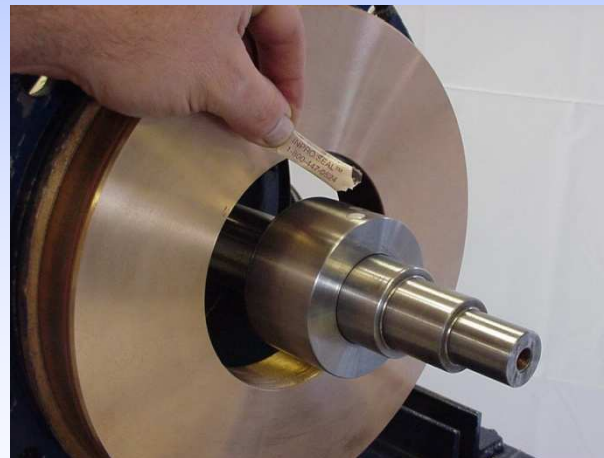
Rotor im Stator
montiert



5. Bevor die Dichtung auf der Welle montiert wird, sollten die O- Ringe mit dem in der Verpackung beiliegenden Schmierstoff benetzt werden.
6. Ebenso sollte der Teil der Welle mit dem Schmierstoff benetzt werden, auf welchem der Rotor später plaziert wird.



O- Ringe mit Schmierfett benetzen

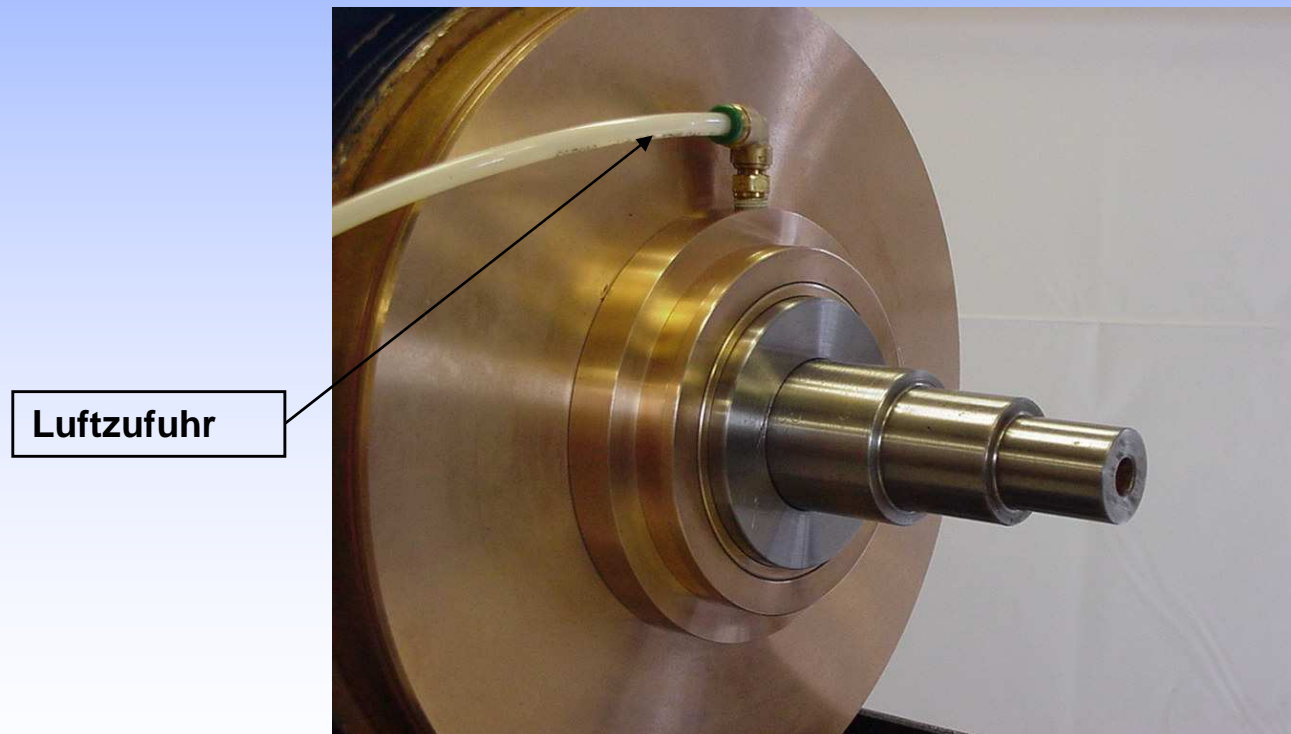


Welle mit Schmierstoff benetzen

Schmierstoff auf der Oberfläche verteilen.

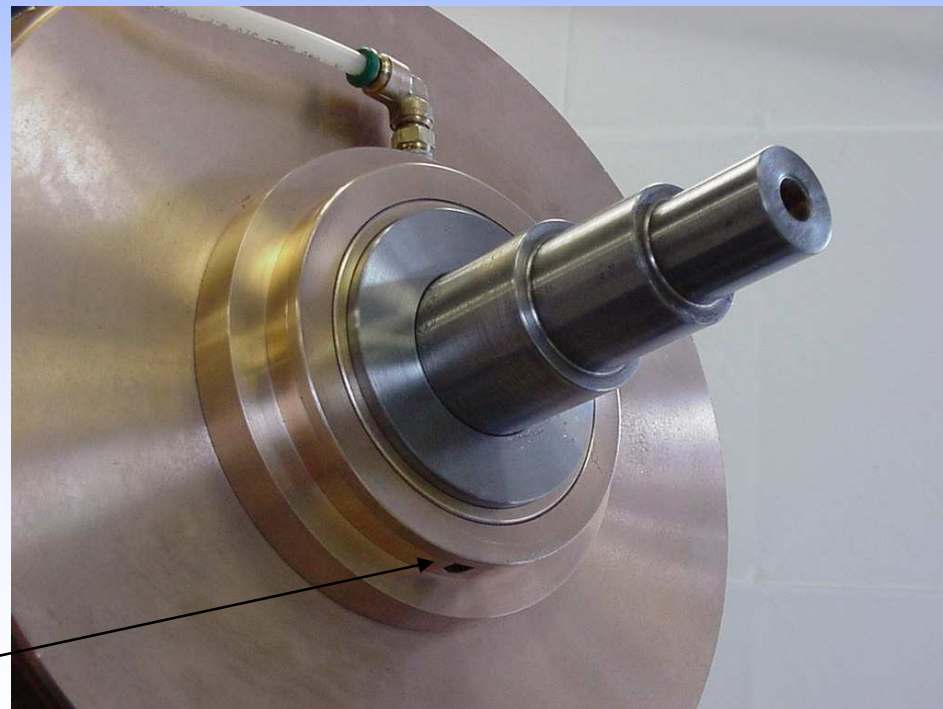


7. Die Dichtung vorsichtig an die gewünschte Position schieben.
8. Wenn die komplette Dichtung montiert ist, muss der Sperrluftanschluss auf Funktion überprüft werden.



Luftanschluss überprüfen

9. Die Dichtung ist je nach Ausstattung mit einer Ablassbohrung versehen. Wenn diese vorhanden ist, muss diese **immer** senkrecht nach unten montiert sein.
10. Nach der Montage ist die Dichtung auf Freigängigkeit zu prüfen.



Optionale
Ablassbohrung muss
senkrecht montiert
sein.